



Votre Spécialiste des vitres teintées

FICHES TECHNIQUES*

FILM ANTI-CHALEUR 50%

Description : film de protection solaire haute performance permettant de rejeter près de 50% de la chaleur sur les vitres. Il apporte un vrai confort en limitant également l'éblouissement de 50% et en filtrant près de 99% des UVA et UVB. Couleur argent réfléchissant.

SILVER 50

SUPPORT *POLYESTER 40 MICRONS*

ADHESIF *ACRYLIC POLYMER 20G /M2* ADHESIV

COULEUR ARGENT /*SILVER TINT*

APPLICATION *INTERNE/INSIDE* APPLICATION

REFLEXION	27%	SOLAR
ENERGIE SOLAIRE		REFLECTION
ABSORPTION		
ENERGIE SOLAIRE	36%	SOLAR
TRANSMISSION	37%	SOLAR
ENERGIE SOLAIRE		TRANSMISSION
TRANSMISSION	46%	VISIBLE LIGHT
LUMIERE VISIBLE		TRANSMISSION
REFLEXION	27%	VISIBLE NIGHT
LUMIERE VISIBLE		REFLECTION
ENERGIE SOLAIRE	49%	SOLAR ENRGY
REJETEE		REJECTED
TRANSMISSION DES UV	2%	UV TRANSMISSION

*Mesures prise sur un vitrage clair 3 mm. Ce film est garanti 3 ans en extérieur et 7 ans en intérieur contre le craquellement, le jaunissement et la décoloration
Classe de feu M1 selon PV du LNE n°: H070447